

Շարժիչի յուղ RAVENOL Oldtimer 50-er 20W-50

Մածուցիկություն: 20W-50

Mineral



1 Լ

Հոդված:
1119106-001
Հոդված:
1119106-001-01-999
Շտրիխ կոդ:
4014835845473



5 Լ

Հոդված:
1119106-005
Հոդված:
1119106-005-01-999
Շտրիխ կոդ:
4014835845497



20 Լ

Հոդված:
1119106-020



60 Լ

Հոդված:
1119106-060

RAVENOL Oldtimer 50-er SAE 20W-50 API SC սա տարբեր ապրանքանիշերի լեգիրված շարժիչային յուղ է, որը նախատեսված է Մինչև 1967 թվականը արտադրված դասական մեքենաներում օգտագործելու համար: Դրա արտադրության մեջ օգտագործվում են խնամքով ընտրված մաքուր հանքային ռաֆինատներ և հավելանյութեր: Այն դիմացկուն է օքսիդացմանը, չի փրփրում, ինչպես նաև ունի գերազանց մածուցիկության և ջերմաստիճանի բնութագրեր: Իր ցածր տեղադրման ջերմաստիճանի շնորհիվ այս յուղը կարող է օգտագործվել ինչպես ցածր, այնպես էլ բարձր ջերմաստիճաններում և երաշխավորում է կատարյալ քսում: Այն հարմար է Մինչև 1967 թվականը արտադրված բենզինային և դիզելային շարժիչների / դասական մեքենաների մեծ մասի համար: Այս յուղի օգտագործումը ժամանակակից շարժիչներում կարող է հանգեցնել դրանց աշխատանքի վատթարացման կամ կոտրման:

Օգտագործումը ապահովում է.

RAVENOL Oldtimer 50-er SAE 20W-50 API SC նախատեսված է Մինչև 1967 թվականը արտադրված ավտոմեքենաների շարժիչներում օգտագործելու համար, որտեղ պահանջվում է API SC ճշգրտման համապատասխանություն: Հետևեք արտադրողի ցուցումներում նշված յուղի փոփոխության

ընդմիջումներին:

Բնութագիր

- Կոռոզիայից պաշտպանություն
- Լավ օքսիդացման դիմադրություն
- Գերազանց մածուցիկության և ջերմաստիճանի բնութագրեր
- Համոզիչ լվացող և ցրող հատկություններ
- Բարձր անվտանգություն նաև սահմանային քսայուղային պայմաններում
- Չեզոքություն կնքման նյութերի նկատմամբ
- Սառը մեկնարկի շատ լավ բնութագրեր
- Կանխում է կաշուկության, լաքի, ածխածնի նստվածքների և տիղմի (սև տիղմ) ձևավորումը բալոնների, միոցների, փականների, կայծային մոմերի և տուրբո լիցքավորիչների վրա

Բնութագրերը

Մոտև	Իմաստը	Մուդիտ
API	SC	
Հատուկ հզորություն 20°C-ի դեպքում	880 գ/սմ ³	EN ISO 12185
Գույն	tan	տեսողական
Մածուցիկություն 100 °C-ում	18.8 mm ² /s	DIN 51562-1
Մածուցիկություն 40 °C-ում	174.5 mm ² /s	DIN 51562-1
Մածուցիկության ինդեքս VI	122	DIN ISO 2909
Բյուրեղացման ջերմաստիճան	-27 °C	DIN ISO 3016
Կառուցման ջերմաստիճան	252 °C	DIN EN ISO 2592